

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЭЛЕКТРОРЕШЕНИЯ»

ОКПД2 14.12.30.150

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Электрорешения»

А.А. Иванов



04 2023 г.

**Перчатки рабочие PROFi Touch для чистовых работ EKF Expert
вязаные эластичные полиамидные с полиуретановым покрытием
для защиты рук от механических воздействий и
общепроизводственных загрязнений
артикул pe15pm-xx-xxx**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

к ГОСТ 12.4.252-2013

Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний

ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Дата введения в действие –

«20» 04 2023 г.

МОСКВА 2023

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Настоящее техническое описание распространяется на:

- перчатки рабочие PROFi Touch для чистовых работ ЕКФ Expert вязаные эластичные полиамидные с полиуретановым покрытием для защиты рук от механических воздействий и общепроизводственных загрязнений (далее – перчатки), артикул pe15pm-xx-xxx, где xx – обозначение размера, xxx – обозначение комплектности упаковки (exр – 1 пара, k5 – 5 пар, k10 – 10 пар);
- варианты исполнения перчаток: pe15pm-8-exр, pe15pm-9-exр, pe15pm-10-exр, pe15pm-8-k5, pe15pm-9-k5, pe15pm-10-k5, pe15pm-8-k10, pe15pm-9-k10, pe15pm-10-k10.

1 Основные параметры и размеры

1.1 Готовые изделия должны соответствовать требованиям настоящего технического описания и образцу-этalonу (по внешнему виду, форме, качеству), утверждённому в установленном порядке;

1.2 Перчатки и материал, из которого они изготовлены, не должны оказывать вредного воздействия на кожу рук работающих.

1.3 Перчатки должны изготавливаться одного типа: пятипалые, одинарные, трикотажные, вязаные, бесшовные. Большой палец расположен вне корпуса перчатки.

1.4 Перчатки должны изготавливаться парно: на левую и правую руку.

1.5 Перчатки изготавливаются следующих размеров: 8; 9; 10. На перчатках, указывается фактический размер в виде цифры в круге.

1.6 Линейные размеры перчаток должны соответствовать данным рисунка 1 и таблицы 1;

1.7 Цвет нитей краеобмёточного шва напульсника (манжеты): размер 8 – желтый, размер 9 – коричневый, размер 10 – черный.

Таблица 1 – Основные линейные размеры

Обозначение измерения на рисунке	Наименование измерения	Размер перчаток 8. Линейные размеры, мм	Размер перчаток 9. Линейные размеры, мм	Размер перчаток 10. Линейные размеры, мм	Допускаемые отклонения, мм
1	Длина общая	240	250	260	- 5
2	Ширина ладони	100	105	114	+/- 5
3	Длина напульсника	80	75	90	+/- 3
4	Ширина напульсника	80	80	80	+/- 5
5	Длина от напульсника до основания большого пальца	40	45	40	+/- 3
6	Длина от основания большого пальца до основания среднего	40	45	40	+/- 3
	Длина пальцев:				
7	Большого	55	60	65	+/- 3
8	Указательного	70	75	85	+/- 3
9	Среднего	80	85	90	+/- 3
10	Безымянного	75	80	85	+/- 3
11	Мизинца	55	60	65	+/- 3

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. ин №	Име. № дупл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Лист

2

Примечание: плюсовой допуск по общей длине не ограничен

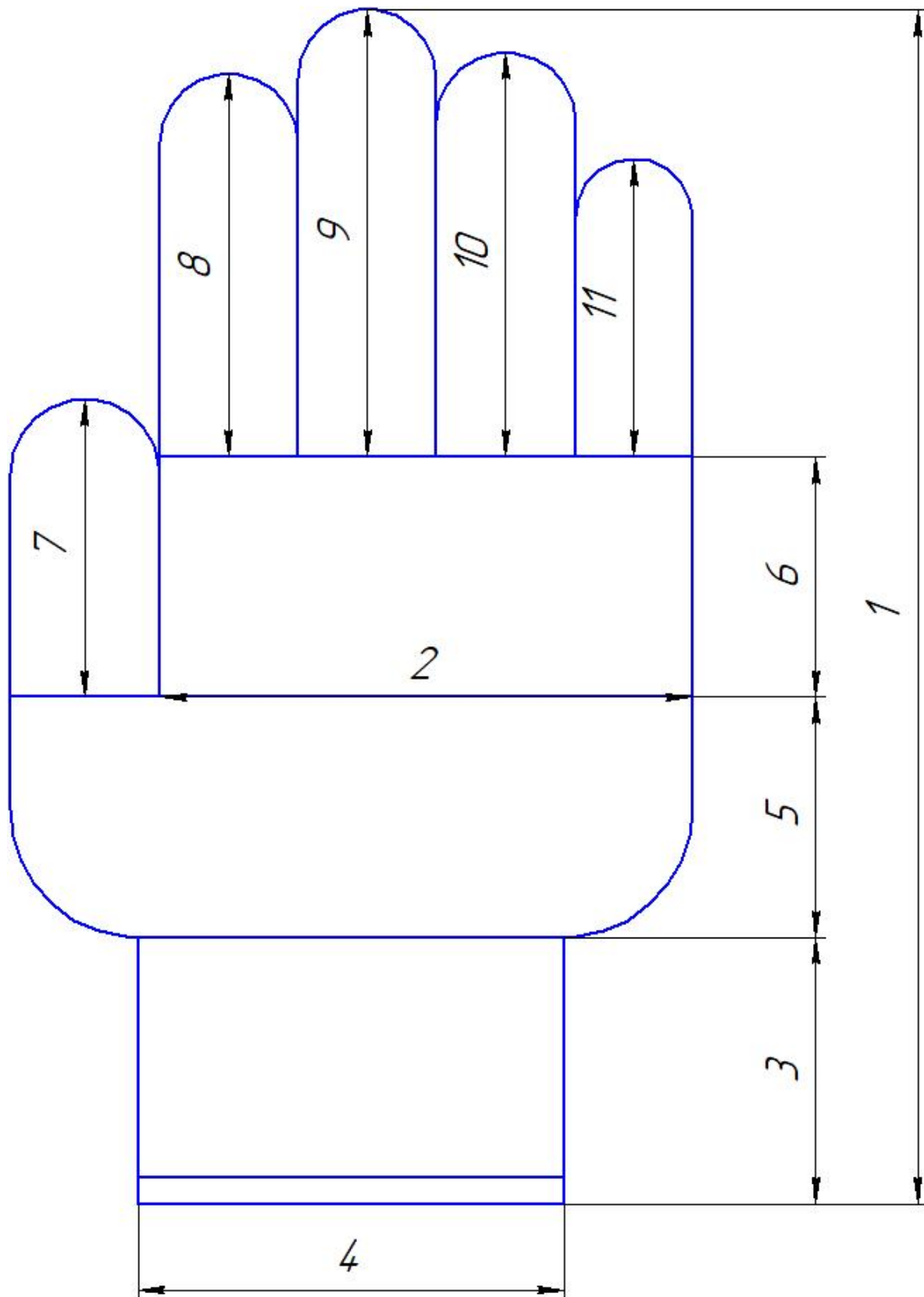


Рисунок 1

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № докл.	Подп. и дата	Взам. ин №	Име. № докл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Лист

3

2 Технические и технологические характеристики

2.1 Физико-механические показатели перчаток, артикул pe15pm-xx-xx

Таблица 2 – Физико-механические показатели перчаток

Наименование показателя	Метод контроля	Нормативное значение показателя и/или комментарии
Стойкость к истиранию, циклы, не менее	ГОСТ 12739-85	1 600
Разрывная нагрузка, Н, не менее	ГОСТ 8847-85	350
Растяжимость напульсника, мм, не менее	ГОСТ 19712-89	140
Необратимая деформация напульсника, %, не более	ГОСТ 19712-89	6
Уровень свободы движений рук	ГОСТ 12.4.252-2013, п. 8.2	5
Масса готового изделия (пары), гр., р. 8 / 9	Весы электронные с погрешностью 0,1 г	30 / 34 ± 2

2.2 Перчатки, артикул pe15pm-xx-xx, выпускаются с защитным покрытием из полиуретана. Покрытие сплошное и наносится на ладонную часть перчатки и кончики пальцев методом частичного макания в раствор латекса на глубину до 35 мм (см. рисунок 2). Допускается незначительная протечка раствора полиуретана на изнаночную поверхность трикотажной перчатки. Покрытие наносится на перчатки, одетые на объёмные металлические формы в виде кистей рук человека. Размер форм должен соответствовать размерам изготавливаемых перчаток.

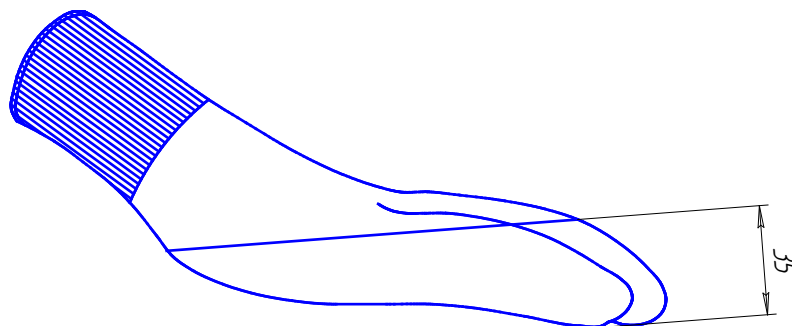


Рисунок 2

2.3 Перчатки должны изготавливаться парно: на левую и правую руку.

2.4 Край манжет перчаток может быть обработан двумя способами: 1) обмётыванием двукратно трехниточным краеобмёточным швом со вставкой латексного кольца и пришиванием этикетки; 2) вязанием завершающих рядов манжет перчаток с использованием пневмосоединенной комплексной нити (при этом способе маркировка в виде клейма наносится непосредственно на изделие).

2.5 Допускается частичное покрытие напульсника полимерной композицией, но не более 50% от общей длины напульсника.

2.6 Основные технологические характеристики перчаток, артикул pe15pm-xx-xx, указаны в таблице 3.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. ин №	Име. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Лист

4

Таблица 3 – Основные технологические характеристики

Характеристика	Показатель
Вид трикотажного переплетения пальцев и корпуса перчаток	Кулирная гладь изнаночная.
Вид трикотажного переплетения напульсника	Кулирная гладь изнаночная с футеровкой 1+1 эластичной нитью латексной оплетенной.
Плотность трикотажа (включая напульсник) по вертикали на 50 мм	71
Заделка края манжеты	Автоматически, с помощью комплексной пневмосоединенной нити или обмётывается двукратно трехниточным краеобмёточным швом
Количество стежков на 10 мм краеобмёточного шва, не менее	5
Вязальное оборудование	Машина плосковязальная автоматическая для вязания трикотажных бесшовных перчаток модель JS204-J-15G. Класс оборудования 15
Результирующая линейная плотность нитей в заправке	25,6 текс
Используемые нити и количество сложений	1) нить полиамидная текстурированная 7,8 Текс24ф x 2 2) нить эластомерная полиуретановая 2,2 текс окруженная нитью полиамидной 7,8 текс 24ф
Массовая доля волокон в готовом изделии, %	полиамид – 95 спандекс – 5

3 Требования к сырью и материалам

3.1 В таблице 4 указаны применяемые сырье и материалы.

Таблица 4 – Применяемые сырье и материалы

Наименование материала	Технические и технологические данные	НД или иной документ
Нить полиамидная текстурированная	7,8 Текс 24Ф x 2	ТУ 2272-107-77319717-2014
Нить эластомерная полиуретановая 2,2 текс окруженная нитью полиамидной 7,8 текс 24ф	EL22PA78/24/1	ТУ 2272-107-77319717-2014
Нить полиэфирная	83 дтекс / 36ф x 2 SZ	Импорт
Нить эластичная оплетенная белая	артикул Б11083П	ТУ 2272-001-98728549-2007
Кольцо латексное	артикул ER 32 * 0,9	Импорт
Нить пневмосоединенная	артикул К-180	Импорт
Водная дисперсия полиуретана		Импорт

4 Приемка готовых изделий

4.1 Приемка готовых изделий должна осуществляться по ГОСТ 12.4.252-2013 в соответствии с данным Техническим описанием. Приемка готовых изделий по качеству и количеству осуществляется сплошным контролем тарных мест и выборочным контролем внутритарного вложения.

Подп. и дата
 Инв. № дупл.
 Взам. ин №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

5 Комплектность, маркировка и упаковка

5.1 Перчатки одного размера подобранные парой на правую и левую руки упаковываются по одной паре (возможны также варианты поставки по 5 и по 10 пар) с бумажным подвесом, далее перчатки укладывают в ящики из пятислойного гофрокартона изготовленного по ГОСТ 9142-2014, ГОСТ 34033-2016. Общее количество в ящике 250 пар.

5.2 Каждая перчатка имеет маркировку, наносимую непосредственно на изделие в виде клейма или вшивной этикеткой, содержащей информацию для потребителя (пример см. приложение А) и содержит:

- наименование изделия (при наличии – наименование модели, кода, артикула);
- наименование изготовителя и/или его товарный знак (при наличии);
- указание защитных свойств изделия (и их пиктограмм):



Рисунок 3

- размер изделия;
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие: ТР ТС 019/2011;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (ЕАС);
- дату (месяц, год) изготовления;
- сведения о классе защиты и климатическом поясе, в котором может применяться изделие (при необходимости);
- сведения о способах ухода и требованиях к утилизации изделия;
- сведения о документе, в соответствии с которым изготовлено изделие: ТО 14.12.30-010-52681400-2023 к ГОСТ 12.4.252 – 2013;
- наименование страны-изготовителя изделия;
- пиктограмму инструкции по эксплуатации изделия:



Рисунок 4

5.3 Маркировка, наносимая на упаковку изделия (бумажный подвес) содержит (пример см. приложение Б):

- наименование изделия (при наличии – наименование модели, кода, артикула, линейки продукции);
- наименование страны-изготовителя изделия;
- наименование, адрес и торговую марку (при наличии) изготовителя и его представителя, при наличии;
- обозначение технического регламента Таможенного союза, требованиям которого должно соответствовать изделие: ТР ТС 019/2011;
- размер изделия;
- указание защитных свойств изделия (и соответствующую пиктограмму, см. рисунок 3);
- способы ухода за изделием (при необходимости);
- дату (месяц, год) изготовления;
- срок хранения для изделия, если оно теряет защитные свойства в процессе хранения;

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № докл.	
Взам. ин №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Лист

6

7.1 Эксплуатация перчаток должна осуществляться в соответствии с их назначением и инструкцией по эксплуатации, приведенной в приложении Б. Срок службы перчаток не установлен.

8 Утилизация

8.1 Утилизация перчаток не должна наносить вреда состоянию окружающей среды. Перчатки утилизируются в соответствии с правилами, установленными нормативными документами и правовыми актами, на специальных предприятиях по утилизации отходов. Ограничения по утилизации зависят от загрязнений, полученных в результате эксплуатации.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие перчаток требованиям настоящего технического описания при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

9.2 Эксплуатационная гарантия на изделия не распространяется. Срок службы не установлен, зависит от интенсивности работ.

9.3 Срок хранения: 5 лет с даты изготовления при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. ин №	Инв. № дупл.	Подп. и дата	ТО 14.12.30-010-52681400-2023				Лист
									8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

Приложение Б
Маркировка, наносимая на упаковку изделия (бумажный подвес)

Сделано в России
 ГОСТ 12.4.212-2013 / ТР ТС 019/2011
 ТО 14.12.30-010-52681400-2023

ekfgroup.com

Дата изготовления: см. на этикетке.

ул. Турт Озель, д. 267, кв. 4,
 Казакстан, г. Алматы, Восточноказахстанский район,
 Казакстан; ТОО «Энергоснабжение Казакстан»,
 по работе с представителями на территории Республики
 Импортёр и представитель торговой марки ЕКФ
 д. 25, стр. 9, 2 этаж, тел: +7 (498) 788-88-18,
 122222, Россия, Москва, ул. Стрелков,
 Наготовитель: ООО «Электрорешения»,
 Утилизация – см. инструкцию

Срок хранения: 5 лет с даты изготовления.
 Срок службы: не установлен.

Утилизация – см. инструкцию

Создание в России
 ГОСТ 12.4.212-2013 / ТР ТС 019/2011
 ТО 14.12.30-010-52681400-2023

ekfgroup.com

Дата изготовления: см. на этикетке.

ул. Турт Озель, д. 267, кв. 4,
 Казакстан, г. Алматы, Восточноказахстанский район,
 Казакстан; ТОО «Энергоснабжение Казакстан»,
 по работе с представителями на территории Республики
 Импортёр и представитель торговой марки ЕКФ
 д. 25, стр. 9, 2 этаж, тел: +7 (498) 788-88-18,
 122222, Россия, Москва, ул. Стрелков,
 Наготовитель: ООО «Электрорешения»,
 Утилизация – см. инструкцию

Срок хранения: 5 лет с даты изготовления.
 Срок службы: не установлен.

Утилизация – см. инструкцию

Создание в России
 ГОСТ 12.4.212-2013 / ТР ТС 019/2011
 ТО 14.12.30-010-52681400-2023

ekfgroup.com

Дата изготовления: см. на этикетке.

ул. Турт Озель, д. 267, кв. 4,
 Казакстан, г. Алматы, Восточноказахстанский район,
 Казакстан; ТОО «Энергоснабжение Казакстан»,
 по работе с представителями на территории Республики
 Импортёр и представитель торговой марки ЕКФ
 д. 25, стр. 9, 2 этаж, тел: +7 (498) 788-88-18,
 122222, Россия, Москва, ул. Стрелков,
 Наготовитель: ООО «Электрорешения»,
 Утилизация – см. инструкцию

Срок хранения: 5 лет с даты изготовления.
 Срок службы: не установлен.

Утилизация – см. инструкцию

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № докл.	Подп. и дата
Взам. ин №			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Приложение В

Маркировка, наносимая на транспортную упаковку



Перчатки рабочие PROFI Touch для чистовых работ (15 класс, 9 размер) EKF Expert

Артикул	pe15pm-9-exp
Масса, кг	9,2
Кол-во в упаковке, пар	250



1 4 6 9 0 2 1 6 4 9 6 2 5 9

ГОСТ 12.4.252-2013 ТР ТС 019/2011, ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Условия хранения: перчатки должны храниться в крытых складских помещениях, защищенных от прямого попадания солнечных лучей и атмосферных воздействий, при температуре не ниже 5 °С и не выше 40 °С, относительной влажности воздуха не более 50-60%.

В процессе хранения перчатки не должны подвергаться воздействию химических веществ. Перчатки следует хранить с товарами схожей товарной группы. **Условия транспортирования:** перчатки следует транспортировать любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. **Срок хранения:** 5 лет с даты изготовления.

Срок службы: не установлен (зависит от характера и интенсивности выполняемых работ).

Изготовитель: ООО «Электрорешения», 127273, Россия, Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 9, 5 этаж. Тел.: +7 (495) 788-88-15.

Импортер и представитель торговой марки EKF по работе с претензиями на территории Республики Казахстан:

ТОО «Энергорешения Казахстан», Казахстан, г. Алматы, Бостандыкский район, ул. Тургут Озала, д. 247, кв. 4.



EKFGROUP.COM

Дата изготовления:

Номер партии:

v1.2



Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. ин №	Име. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТО 14.12.30-010-52681400-2023

Лист

12

